

EPROSIN T 30

1. Popis

Eprosin T 30 je disperze anorganických plniv v modifikované středněmolekulární epoxidové pryskyřici.

2. Použití

Eprosin T 30 se používá k zatmelování a lepení kovů, betonu, keramiky, skla, sklolaminátů, polystyrenu, dřeva, dřevovláknitých desek, v modelářství apod. Používá se k opravě zkorodovaných prahů automobilů se zachováním pevnosti.

3. Vlastnosti výrobku

Vzhled:	Vysoce viskózní stěrkový tmel s nízkou stékavostí, tmavě hnědé až černé barvy po použitých surovinách.	
Hustota (23 °C):	1,70 – 1,75 g.cm ⁻³	
Pevnost ve smyku (dle ČSN EN 1465):	mísící poměr s Tvrdidlem P 11	
(adherendy: dural - dural)	100 : 2,5	15,9 MPa
	100 : 3,0	16,5 MPa
	100 : 3,5	20,0 MPa
Rázová houževnatost (dle ČSN EN ISO 179):	100 : 2,5	3,5 kJ/m ²
	100 : 3,0	3,9 kJ/m ²
	100 : 3,5	4,3 kJ/m ²
Přidržnost k betonovému podkladu dle ČSN 73 2577 (po 11 dnech vytvrzování):	100 : 2,6	min. 2,3 MPa

4. Technologický postup zpracování

Eprosin T 30 se vytvrzuje ve stanoveném poměru s Tvrdidlem P 11. Promísení obou složek se provádí mechanicky např. elektrickou vrtačkou s nástavcem. Teplota obou složek při vzájemném míchání musí dosahovat min. 15 °C. Zpracovatelnost směsi je podle podmínek a množství namíchané směsi přibližně 50 min. **Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu.**

Příprava pro aplikaci

Promíchat případný sediment, odvážit tmel a tvrdidlo v předepsaném poměru a důkladně promíchat. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Před aplikací nesmí být kompozice zředována přísadkou jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla. Kovové podklady musí být při nanášení Eprosinu T 30 suché. Max. přípustná vlhkost dřevěného nebo betonového podkladu je 4 – 5 %.

Mísící poměr: Eprosin T 30 100 hm. dílů

Tvrdidlo P 11 2,6 hm. dílů

Teplota zpracování: min. +15 °C (povrch a okolí)

Zpracovatelnost natužené směsi: 50 minut při teplotě 20 °C.

Vytvrzení: Vytvrzuje se při normální nebo zvýšené teplotě (30-60 °C). Kompozice nanášená na podklad vytvrzují 7 dní při teplotě 23±5 °C nebo 2 dny při této teplotě s dotvrzením 2 dny při 50 - 60 °C (infrazářiče).

Další tvrdidla: Tvrdidlo T 0563 se vyznačuje delší dobou zpracovatelnosti natužené směsi a menším vývinem tepla při reakci. Použitím tohoto tvrdidla dochází k prodloužení doby zpracovatelnosti (80 – 140 minut / 20 °C)

Eprosin T 30 100 hm. dílů

Tvrdidlo T 0563 8 hm. dílů

IČ: 25248294, DIČ: CZ25248294, www.dch-sincolor.cz

Plzeň: ČS č. ú.: 720008369/0800, tel.: +420 377 416 512 - 4, fax: +420 377 416 510, mobil: +420 605 247 049, odbyt@dch-sincolor.cz

K. Vary: ČSOB č. ú.: 109410716/0300, tel./fax: +420 353 565 571, mobil: +420 602 459 808, +420 777 150 030, info@dch-sincolor.cz

5. Balení

Souprava 400 g a 900 g, obaly 10 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

6. Skladování

24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v krytých suchých skladech za teploty 15 –25 °C odděleně od tvrdidla.

7. Bezpečnostní údaje

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

8. Dokumentace k výrobku

Bezpečnostní list.

Odvolání

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Vydáno: 8/2004

Revidováno: 7.12.2009, 1.11.2010, 14.12.2011