

TECHNICKÝ LIST

PENETRÁTOR (769)

DISTRIBUTOR/VÝROBCE

MOTIP DUPLI s.r.o.
 Popůvky 196
 664 41 Troubsko
 tel. +420 547 424 700
 www.motipdupli.cz

Rust - Oleum Netherlands B.V.
 4700 AC Roosendaal
 Holandsko

POPIS

RUST-OLEUM Penetrátor je základová antikoroziční nátěrová hmota. Jako pojivo je používána směs speciálně upraveného rybího oleje a syntetické pryskyřice. Výrobek obsahuje antikoroziční pigmenty (neobsahuje pigmenty na bázi olova a chromu). Speciální složení způsobuje, že PENETRÁTOR proniká korozi až na surový kov. Přitom zároveň vytlačuje vzduch a vzdušnou vlhkost k povrchu. Oproti běžným nátěrům, které vzdušnou vlhkost „uvězní“ pod nátěrem, dokáže PENETRÁTOR vlhkost vytěsnit. Je ho proto možno nanášet i na mírně zavlhlý podklad.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Základová barva RUST-OLEUM Penetrátor byla speciálně vyvinuta pro aplikaci na mírně vlhký, zkorodovaný, ručně očištěný ocelový povrch. Je určena především pro aplikace štětcem, ale může být nanášena i válečkem nebo stříkáním. PENETRÁTOR tvoří podklad pro vrchní nátěry RUST-OLEUM Alkyton a Combicolor, ale je použitelný se syntetickými barvami od jiných výrobců.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhled: matný
 Barva: červená/šedá
 Hustota: 1,33 kg/ltr
 Sušina: 50,3% obj.
 Viskozita: 76-78 KU (při 20°C)
 Doporučená tloušťka nátěru: 35µm suchý film = 70µm mokrý film

Zasychání	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotek	4 hodiny	16 hodin	3 hodiny
Pro manipulaci	8 hodin	24 hodin	6 hodin
Přetíratelný po	24 hodinách	36 hodinách	24 hodinách
Plně vytvrzen	8 dnů	14 dnů	6 dnů

* RV = relativní vlhkost vzduchu

Teplotná odolnost: 120°C (suché teplo).

VYDATNOST

Teoretická: 14,5 m²/ltr při 35µm suchého filmu
 Praktická: Závisí na řadě faktorů jako je poréznost a hrubost podkladu, ztráty materiálu během aplikace apod.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Odstraňte olej, mastnotu a jakoukoliv jinou kontaminaci povrchu alkalickým přípravkem RO ND 14 nebo tlakovým (parním) čištěním v kombinaci s vhodnými detergenty. Pro dosažení optimálních výsledků odstraňte okraje, volnou rez a špatně přilnavé zbytky starých barev škrabkou, ocelovým kartáčem na stupeň St 2 (ISO 8501-1:1988). Staré, dobře přilnuté nátěry opískujte pro zajištění dobré přilnavosti. Povrch musí být čistý a pokud možno suchý, ale výrobek toleruje i aplikaci na zavlhlý podklad.

APLIKACE A ŘEDĚNÍ

Barvu před použitím důkladně promíchejte
Štětec: Ředění max. 10% obj. ředidla Rust-Oleum RO 633 (alternativně tuzemské S 6005).
 Používejte štětec s přírodním dlouhým vlasem.
Váleček: Ředění max. 10% obj. ředidla Rust-Oleum RO 633 (alternativně tuzemské S 6005).
 Používejte polyamidové 8-12 mm válečky se středně dlouhým vlasem. Pro dosažení požadované tl. filmu mohou být nezbytné dva nátěry.

Vzduchové stříkání: Ředění 10 - 20% obj. ředidla Rust-Oleum RO 641 velikost trysky 1,2 - 1,8mm, tlak 2-4 bary

Bezvzduchové stříkání: malé množství ředidla Rust-Oleum RO 641 dle použitého zařízení velikost trysky: 0.013- 0.015 palce tlak kapaliny: 130-200barů S 6005

ČIŠTĚNÍ

PODMÍNKY

APLIKACE

POZNÁMKA

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a barvy je mezi 5°C a 35°C, relativní vlhkost vzduchu nižší než 85%. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem.
 Maximální tloušťka suchého filmu na jeden nátěr 60µm = 120µm mokrého filmu.

BALENÍ

0,25 l 0,75 l 5,00 l

BEZPEČNOST

Viz Bezpečnostní list

SKLADOVÁNÍ

5 let od data výroby v uzavřených nádobách na suchém, dobře větraném místě mimo přímé slunce a při teplotách 5-35°C.

Tato informace je podávána v dobré víře. Výrobce ani dovozce nezodpovídá za jakákoliv rizika nebo nároky, které mohou vyplývat z používání jeho výrobků mimo jeho dohled. Společnost si vyhrazuje právo upravit údaje bez předchozího oznámení.