

<b>Obchodní název</b>	<b>BODY 3+1 2K ZÁKLADOVÝ PLNIČ</b>	
<b>Charakteristika</b>	Dvousložkový, akrylátový základový plnič na špičkové úrovni. Má vynikající přilnavost, je lehce brousitelný, hodí se pod všechny emaily, především pod akryláty a metalízy. Nanáší se stříkací pistolí (průměr trysky 1,5 – 1,8), v jedné až dvou vrstvách. Může se aplikovat i na starý, ale přebroušený lak, ale i na tvrdé PVC a ABS povrchy. Tuží se v poměru 3:1 (3 díly plniče, 1 díl tužidla BODY HARDENER), ředí se dle potřeby do 15% ředidlem BODY ACRYL THINNER. Je možné použít tužidlo a ředidlo zpomalující nebo zrychlující proces schnutí.	
<b>Obch. reference pro objednávku</b>	1303000x50 – šedá, černá, bílá, čvhnědá 1303000x51 – šedá 1303000x56 – šedá,	1L plechovka / 6 ks 3L plechovka / 3 ks 15L plechovka / 1 ks
<b>Použití</b>	K provádění základních a současně podkladových a plnicích nátěrů pod všechny druhy emailů jak po zaschnutí a přebroušení, tak i systémem „NONSTOP“ za mokra.	
<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců	
<b>Ředidlo</b>	BODY ACRYL THINNER NORMAL (FAST, SLOW) Doporučené zředění: do 10- 15%	
<b>Tužidlo</b>	BODY HARDENER NORMAL (FAST) Max. objemový poměr tužení: 33%	
<b>Schnutí / 20°C</b>	4 h/23 °C, 20-30 min/60°C, IR 8-12 min.	
<b>Způsob aplikace</b>	Stříkací pistole: 1,5 – 1,8mm tlak: 3-4 bar, 2x 100-120 m	
<b>Likvidace odpadu</b>	Obal odevzdejte ve sběrně nebezpečného odpadu!	
<b>Příklad nátěrového postupu</b>		
<b>A) Příprava podkladu</b>	Zbylé nerovnosti vyrovnat např. BODY stříkacím tmelem, obrousit papírem č.120 – 150, odmastit, event. správkovat BODY TMELEM JEMNÝM.	
<b>B) Aplikace výrobku</b>	Potřebné množství základového plniče smíchat v poměru 3 : 1 s tužidlem, dobře promíchat, podle potřeby zředit BODY ACRYL ředidlem. Vydatnost je 1,5 kg BODY 3+1 + 0,5 kg BODY tužidla na střední automobil. Lze tónovat přidáním do 10% akrylátového emailu – zlepší se přilnavost! Nastříkat 1-2 vrstvy základového plniče 3+1.	
<b>C) Následná operace</b>	Po 2-3 hodinách schnutí, podle nařazení a tloušťky vrstev brousit pod vodou papírem č.600-1000 nebo za sucha P320-400. Opět důkladně odmastit! Možnost „za mokra“ přelakovat akrylátovými emaily – vyžaduje to však zkušenost a bezvadně slitý BODY 3+1.	

