

Údajový list



3v1 Rokosil akryl

Charakteristika:

Barva na bázi akrylátové pryskyřice v organických rozpouštědlech, s přísadou antikorozičního zinkfosfátového pigmentu a aditiv. Neobsahuje těžké kovy - ekologicky příznivý výrobek.

Použití:

3v1Rokosil akryl je multifunkční samozákladující antikoroziční rychleschnoucí barva tzv. „jednošichovka“

K provedení samozákladujících nátěrů ocelových výrobků, ocelových konstrukcí, ocelových a pozinkovaných plechů, dřeva, betonu, některých druhů plastů a pod. Lze použít přímo na čerstvý pozink a slitiny lehkých kovů.

Technická data:

Vlastnosti zaskleného filmu:

Barevný odstín	vybraných 16 odstínů dle ČSN
Stupeň lesku	2-3, bílá a černá je k dispozici také v matném provedení
Kryvost	1 – 2
Přilnavost mřížkou	st. 1 (dle ČSN ISO 2409)
Odolnost hloubením Erichsen	min. 7,2 mm (ČSN EN ISO 1520)
Tvrdost	nejméně 30 % , po 10 dnech (ČSN 673076)
Odolnost v kondenzační komoře	240 hodin (ČSN EN ISO 6270)

Vlastnosti mokré barvy:

Dodávaná viskozita	tixotropní (F4/20°C dle ČSN 673013)
Hmotnostní sušina	min. 68%
Objemová sušina	50 %
TOC	245 gC/1 kg (331 g/lit.)
VOC	318 g/1 kg (429 g/lit.)
TOC na 1 µm s. tl.	0,89 gC/1m2
TOC na doporučenou tl.80 µm	71 gC/1 m2
Hustota	1,35 g/cm3 (dle odstínu)
Doporučená tloušťka	40-80 µm
Teoretická vydatnost	min. 4,6m²/kg ; 5,5m²/l (při 80 µm)
Bod vzplanutí	nad 23°C-hořlavina II. třídy
Skladovatelnost	36 měsíců v uzavřené nádobě při +5 až +30°C

Zasychání:

Proti prachu -st. 1	max.25 min. (při 20°C)
Pro manipulaci -st. 4	max. 1 hod. (lze přisoušet při teplotě 60-80°C, cca. 20 min.)

Balení:

Maloobchodní řada-0,6lit. a 3lit.

Způsob nanášení a doporučená aplikační viskozita:

Natírání, válečkování	50-60 s. (F4/20°C dle ČSN 673013)
Nízkotlaké stříkání (pistole s horní nádobkou)	40-50 s. (tryska 1,5-1,8 mm, tlak 3-4at.)
Vysokotlaké-Airless stříkání (doporučuje se)	60-80 s. (tryska 0,3 mm, tlak 90-150 at.)

Ředění:

Rokoředidlo RK 010 - aplikace stříkáním
Rokopur ředidlo Ředidlo UNI RK 002 - aplikace natíráním

Příklad nátěrového postupu ocelové konstrukce:

-předúprava povrchu materiálu- očištění, odmaštění, popřípadě otryskání na čistotu Sa 2,5 (dle ISO 8501-1)
-1x až 2x křížový nátěr barvou 3v1Rokosil akryl (optimální tloušťka jedné vrstvy je 80 µm, interval pro přestřik při více vrstvách je při 20°C cca 4-8 hod

Pozn.-

- optimální aplikační teplota pro nástřik suché tloušťky 80 µm je 20 °C. Při nástřiku větších tloušťek a za nižších teplot se výrazně prodlužuje doba vytvrzení !
- při aplikaci metalických odstínů stříkáním (Odstín 9110 je nutné dodržet stejné aplikační podmínky (tloušťka, ředění, způsob stříkání-vzdálenost od povrchu, tlak, vel. trysky apod.) Jakákoliv odchylka od standardního způsobu aplikace způsobí změnu lesku a vzhledu odstínu. Aplikace válečkem či štětcem je u těchto odstínů nevhodná.
- při aplikaci na čerstvý nezoxdovaný pozinkovaný plech je nutné první vrstvu nanést ve velmi tenké vrstvě (cca 8-15 µm). První penetrační vrstva se nechá zreagovat se zbytky po zinkování a po cca 15-20 min., je možné nanést další, již plnou vrstvu. V případě nedodržení tohoto postupu hrozí možnost vzniku bublin a jiných defektů.
- v případě přetírání starých a neznámých nátěrů barvou 3v1Rokosil akryl výrobce neručí za možné vady vzniklé po jejich přetření (např. krabacení a pod.).

Upozornění:

Pro větší množství vyráběných odstínů a z důvodu mírného kolísání technických parametrů použitých surovin při výrobě barev, jsou výše uvedené technické hodnoty pro zjednodušení uvedeny jako průměr a směrodatná odchylka.
Předložené údaje mají poradenský charakter zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky.
Bezpečnostní listy podle přílohy II nařízení 1907/2006/ES ve znění přílohy II nařízení 453/2010 ES na vyžádání.

Strana 1 (celkem 1)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 132-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: JB 31.05.2017
------------------------	---	-------------------------------